



## Dimension Inspection Report (尺寸检查报告)

Tool No.(模號): M1278 Hitop Tool No (公司模号) HT8007 Part Name(零件名稱): 1\*1 insert Part No.(零件號): 9076-00044 Dwg.Rev(版本號): 00 Press Size(啤機規格): 80T Material(材料): PC\_+10%GF

Dim. ID No.	Drawing Zone	Drawing Dim.	Drawing Dim.		Measure Instrument	Sample Test Dimension (零件尺寸)														Comments	
						RB9076-00044-02															
						要求公差		Actual DIM.	Result	Actual DIM.	Result	Actual DIM.	Result	Actual DIM.	Result	Actual DIM.	Result	Actual DIM.	Result		Actual DIM.
尺寸代号	尺寸区域	要求尺寸	+	-	檢測工具代號	实际尺寸	结果	实际尺寸	结果	实际尺寸	结果	实际尺寸	结果	实际尺寸	结果	实际尺寸	结果	实际尺寸	结果	檢測結果	
1		9.35	0.1	0.1	V	9.36	OK														
2		3.5	0.1	0.1	P	3.49	OK														
3		2.35	0.1	0.1	V	2.36	OK														
4																					
5		0.5°	0.5	0.5	P	0.9															
6		R0.5	0.1	0.1	P	0.45	OK														
7		R0.5	0.1	0.1	P	0.425	OK														
8		0.5°	0.5	0.5	P	1.3															
9		41.4	0.1	0.1	V	41.72/41.38															
10		37.42	0.1	0.1	V	37.38/37.51	OK														
11		34.22	0.1	0.1	V	34.24	OK														
12		38.2	0.1	0.1	V	38.58/38.24															
13		2	0.1	0.1	V	1.98	OK														
14		4.94	0.1	0.1	P	4.9/4.98	OK														
15		12.2	0.1	0.1	V	12.24	OK														
16		R0.5	0.1	0.1	P	0.521	OK														
17		R0.5	0.1	0.1	P	0.225															
18		8	0.1	0.1	V	8.02	OK														
Remark(说明):					检测次数	Check By	吴宝超		Approved By	陈伟											
					First Trial	检测员	2007 年11月14 日		审核	2007-11-14											

Note: Measuring Instruments: "V": Vernier Caliper. "H": Height Gauge. "M": Micrometer. "D": Dial Guage. "P": Projector. "C": Coordinate Measure Machine. "G": Pin Guages. "R": Radll Guage. "O": Other.  
(注釋) 檢測工具包括: "V": 卡尺; "H": 高度尺; "M": 千分尺; "D": 校表; "P": 投影儀; "C": 三維測量儀; "G": 塞針; "R": R規; "O": 其它。